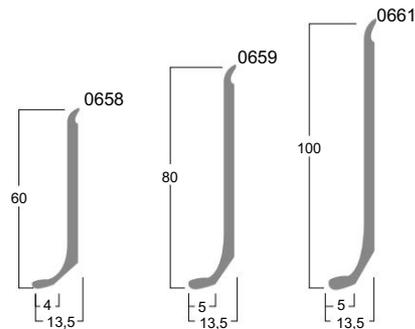
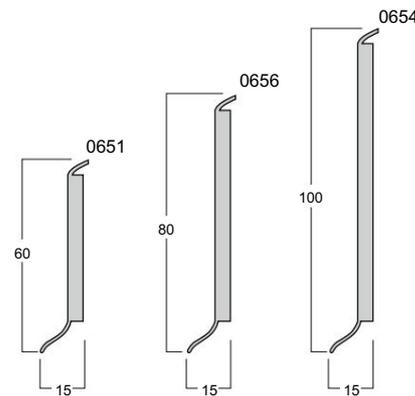


INSTALACIÓN DE RODAPIÉS

RODAPIÉ SEMI RÍGIDO VYNAFLEX



Estándar Vynaflex
Código - 0658 - 0659 - 0661



Evolución de Vynaflex
Código - 0651 - 0656 - 0654

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- La superficie debe estar sana, limpia y seca.
- Corrija la uniformidad del sustrato si es necesario aplicando un imprimación + revestimiento, para obtener una superficie plana, lisa y no porosa.
- Retire la pintura de las superficies pintadas.
- Realice una prueba de unión antes de la aplicación.

CALIFICACIÓN

Antes de la aplicación, marcar el nivel acabado del rodapié en la superficie para definir la zona a unir. Para ello utilice un marcador de zócalo o cualquier otra herramienta adecuada.

VINCULACIÓN

Siga las recomendaciones del fabricante del adhesivo.

Se recomiendan dos métodos para unir rodapiés flexibles GERFLOR:

Método A

- Utilice un adhesivo de cartucho de alto agarre o un contacto sin disolventes adhesivo

Método B

- Utilice un adhesivo de doble cara compatible con rodapiés de PVC.

En ambos casos, los clientes deben consultar las recomendaciones y aprobaciones del fabricante del adhesivo.

CORTE RECTO

Para evitar que se astille, recomendamos:

- Herramientas: sierra ingletadora radial.
- Temperatura de corte: 10 a 12° C mínimo.
- Disco de corte de 50 dientes mínimo.
- Velocidad de corte: 4000 rpm mín.
- NOTA : Cuanto mayor sea el número de dientes, más afilado será el corte.

APLICACIÓN DE ÁNGULOS

- Zócalo semirrígido VYNAFLEX:

Utilice un cortador de esquinas para zócalos de PVC: El uso de un cortador de esquinas para zócalos evita cortes en ángulos agudos en las esquinas interiores y exteriores.

ROMUS - ref.: 93 780

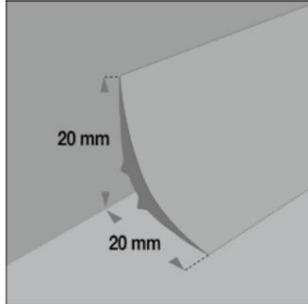
JANSER - ref.: 222 428 500

WOLFF - ref.: 739 010 000

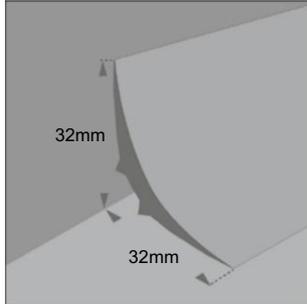
2. INSTALACIÓN DE ACCESORIOS

(Formadores de cóncavo, cóncavos completos, listón de remate, perfiles de acabado)

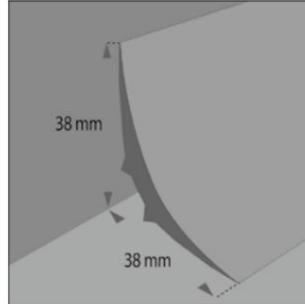
FORMADORES DE CALAVE



20 mm : Ref. 4011



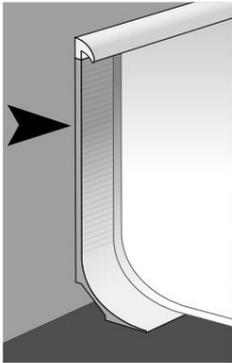
32 mm : Ref. 4012



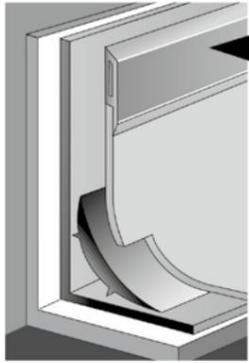
38 mm : Ref. 4014

Instalación: adhesivo de doble unión o adhesivo de contacto sin disolventes.

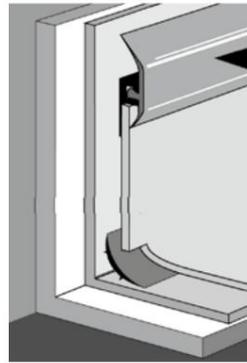
FORMA CALAVE
COMPLETA FLEXIBLE
(Ref. : 0488)



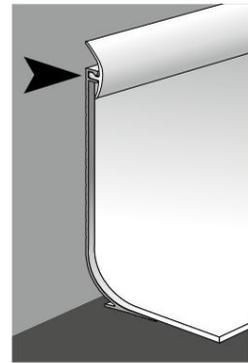
TIRA DE
TAPON
(Ref. : 0491)



SISTEMA CLIP TIRA
TAPADORA (Ref. :
0486)

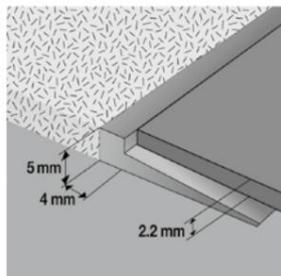


SISTEMA CLIP FORMADOR
DE CALA
COMPLETA (Ref. : 0487)



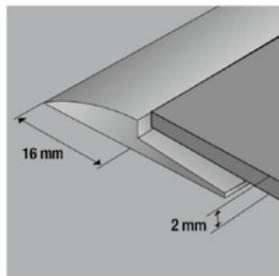
Instalación: adhesivo de doble unión o adhesivo de contacto sin disolventes.

PERFILES DE ACABADO



Árbitro. : P1509 (0496)

Adecuado para soldadura en caliente



Árbitro. : P769 (0493)

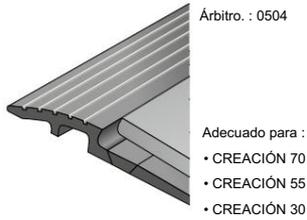
Adecuado para soldadura en caliente

Instalación:
adhesivo de doble unión o adhesivo de contacto sin disolventes.

INSTALACIÓN DE RODAPIÉS VINAFLEX Y ACCESORIOS

PERFIL DE ACABADO PARA GTI, ATRACCIÓN Y CREACIÓN

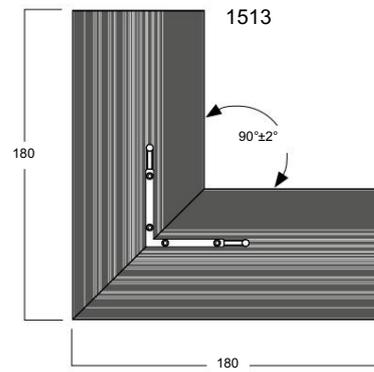
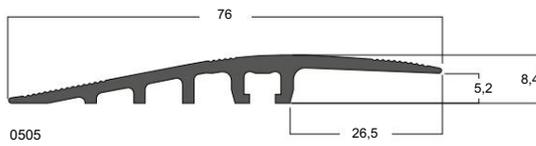
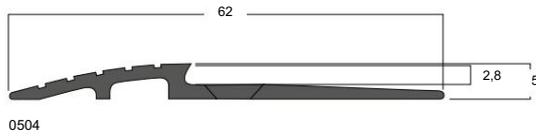
RAMPA DE ALUMINIO 2,8 mm



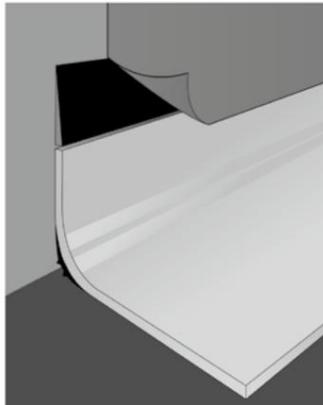
RAMPA DE ALUMINIO 5-6 mm



RAMPA ANGULAR DE ALUMINIO 5-6 mm



PERFIL DE DISMINUCIÓN



Referencia : 0490

Instalación :

Adhesivo de doble unión o adhesivo de contacto sin disolventes.

Consulte las pautas de instalación de TARADOUCHE.