PRELUDE® XL®

15/16" Sistema de Te Expuesta

Los sistemas de te expuesta Prelude XL 15/16" combinan durabilidad excepcional y estabilidad del sistema con facilidad de instalación.

Attributos Principales de Selección

- PeakForm® perfil patentado que aumenta la fortaleza y estabilidad para un rendimiento mejorado durante la instalación.
- SuperLock™2 abrazadera de te principal diseñada para lograr una conexión fuerte y segura con rápida y precisa alineación confirmada mediante un sonido seco; fácil de desmontar/ reubicar.
- Cubierta galvanizada por baño en caliente inhibe la formación de óxido rojo mejor que los sistemas pintados o electrogalvanizados
- Costura de fabricación patentada (Rotary Stitch) que aumenta la resistencia a la torsión y da extra estabilidad durante la instalación
- Detalle de conector recto XL^{2®} permite asegurar la conexión; fácil de desmontar, volver a utilizar o reubicar.
- El sistema cumple con la norma ASTM 635
- 10 años de garantía limitada;
 30 años con Humiguard[®] Plus[®]

Aplicaciones Típicas

• Applicaciones Interiores Típicas

Selección de Color

☐ WH - Blanco (White)

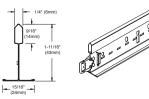
Descripción de Producto

Materiales

A. General: Te principal de acero galvanizado por baño en caliente de calidad comercial clasificado por ASTM C635. Superficies expuestas tratadas químicamente, y tapa de acero galvanizado pre-pintado con pintura de poliéster horneada.

B. Componentes:

- 1. Te Principal: Construcción de doble trama, altura del alma 1-11/16" con bulbo en forma de pico y cara inferior de 15/16" con tapa de acero preacabada.
- ☐ 7300LMR (144", perforaciones 6" 0C)



- 2. Te Secundaria: Construcción de doble trama, altura de alma de 1-3/8", y cara inferior de 15/16" con tapa de acero preacabada.
- ☐ XL7348 (48", perforaciones 12" OC) ☐ XL7328 (24")



2.



- **3. Moldura Perimetral:** Angulo ribeteado de bordes expuestos preacabados.
- ☐ 7868 (144" moldura perimetral, con flange de 3/4" nominal)







PRELUDE® XL®

15/16" Sistema de Te Expuesta

Datos Físicos

Material

Acero galvanizado por baño en caliente

Acabado de la Superficie

Pintura de políester horneada

Dimensión de la Cara

15/16"

Perfil

Te Expuesta

Interfase de Te Principal/Te Secundaria

Empalme

Detalle de Extremo

Te Principal: Clip remachado Te Secundaria XL: Clip remachado

Datos de Prueba de Carga

	,		
SFPAR	ACION	DE COL	GANTES

ARTÍCULO	LONGITÚD	ALTURA ALMA	DIMENSIONES DE CARA	Libras./Pie Lin. (Extensión Simple)** 4'
7300LMR	144"	1-11/16"	15/16"	10.8
XL7328	24"	1-3/8"	15/16"	40.45
XL7348	48"	1-3/8"	15/16"	8.31

^{***} Para derivar el peso en libras máximo por pie cuadrado, divida el espaciamiento a centros del componente. NOTA: Los datos expresados están basados en una separación entre colgantes de 48" (122cms), la deflección no debe superar 1/360 el claro total, y la instalación del sistema de suspensión en línea con ASTM C3636.

Desempeño de Conexión

LIBRAS PARA ZAFAR LA CONEXIÓN

TES PRINCIPALES COMPRESIÓN/TENSIÓN

7300LMR 330.0

LIBRAS MÍNIMAS PARA LOGRAR DESCONEXIÓN

TES SECUNDARIAS COMPRESIÓN/TENSIÓN
Todas las tes secundarias XL exceden 300 libras tanto en compresión como en tensión.



